

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
8. Januar 2004 (08.01.2004)

PCT

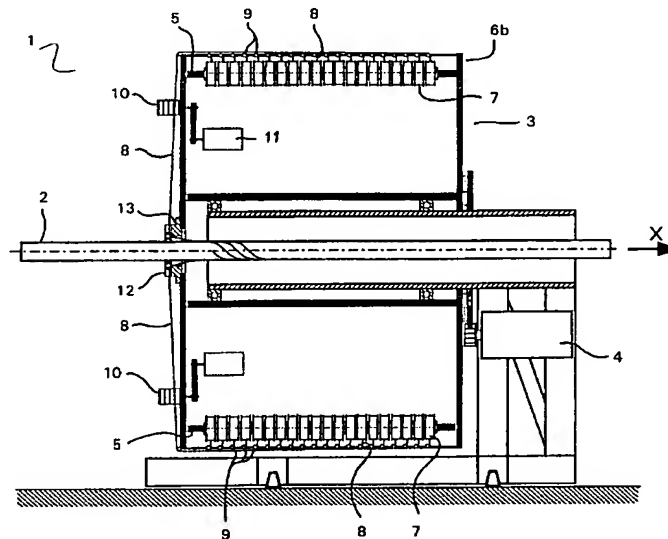
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/002718 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B29C 53/80, B29D 23/20**
- (21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/DE2003/001563**
- (22) Internationales Anmeldedatum:
15. Mai 2003 (15.05.2003)
- (25) Einreichungssprache: **Deutsch**
- (26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**
- (30) Angaben zur Priorität:
102 29 074.1 28. Juni 2002 (28.06.2002) **DE**
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **CONTITECH LUFTFEDERSYSTEME**
- (72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BERGER, Markus** [DE/DE]; Müllinger Strasse 5, 31319 Sehnde (DE). **OEHL, Rainer** [DE/DE]; Speicherwinkel 20, 30938 Grossburgwedel (DE). **BINDER, Klaus** [DE/DE]; Hindemithweg 8a, 31157 Sarstedt (DE).
- (74) Anwalt: **GERSTEIN, Hans-Joachim**; Gramm, Lins & Partner GbR, Theodor-Heuss-Strasse 1, 38122 Braunschweig (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): **AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE** (Gebrauchsmuster), **DK, DM, DZ, EC, EE,**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **SPIRALING DEVICE**

(54) Bezeichnung: **SPIRALISIERVORRICHTUNG**



(57) Abstract: Disclosed is a spiraling device (1) for applying a spiral-shaped threaded layer to an elongate support (2) that can be advanced in the direction of the longitudinal axis (X) thereof. Said spiraling device (1) comprises a rotor that is rotatable around the longitudinal axis (X) of the support, a plurality of thread bobbin-supporting shafts (5) which extend in the direction of the longitudinal axis (X) of the support, are disposed at a distance from each other along a peripheral radius of the rotor (3), and are configured so as to receive a plurality of thread bobbins (7). Thread-braking elements (10) which can be triggered in a mutually synchronous manner are arranged at a distance from each other on a face (6a) of the rotor (3) along the periphery thereof. The threads (8) are removed from the bobbins (7) and are directed to the support (2) via the thread-braking elements (10) and a cam ring (12) enclosing the support (2) by means of thread-guiding elements (9).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

11/2/04

Spiralisiervorrichtung

Die Erfindung betrifft eine Spiralisiervorrichtung zum Aufbringen einer spiralförmigen Fadenlage auf einen länglichen Träger, der in Richtung der Trägerlängsachse vortreibbar ist. Die Spiralisiervorrichtung hat einen um die Längsachse rotierbaren Rotor und eine Vielzahl von sich in Richtung der Trägerlängsachse erstreckende Fadenspulen-Trägerachsen, die auf einem Umkreisradius des Rotors verteilt angeordnet und jeweils zum Aufnehmen einer Vielzahl von Fadenspulen ausgebildet sind.

Insbesondere zur Verstärkung von Kautschuk- oder Kunststoffschläuchen und -rohren mit Festigkeitsträgerschichten werden dichte Fadenlagen spiralförmig auf einen Kunststoff- oder Kautschukträger mit mindestens einer Spiralisiervorrichtung aufspiralisiert. Ein solches Herstellungsverfahren ist beispielsweise in dem deutschen Gebrauchsmuster 1928 736 und der DE 38 24 757 A1 beschrieben. Hierbei werden Fäden von einer Vielzahl auf dem Umfang eines kreisförmigen Spulenträgers angeordneten Fadenspulen abgezogen, und durch radial in dem Spulenträger angeordnete Bohrungen auf einen extrudierten Kunststoffschlauch geführt. Der Spulenträger rotiert hierbei, so dass auf dem längs der Rotationsachse vorgetriebenen Kunststoffschlauch eine spiralförmige Fadenlage aufgebracht wird. Eine weitere Spiralisiervorrichtung ist hinter der ersten Spiralisiervorrichtung angeordnet und rotiert gegensinnig, so dass eine weitere gegenläufige Fadenlage entsteht.

Mit einem weiteren Extruder wird auf diese beiden Fadenlagen eine weitere Kunststoffschicht aufgetragen.

Die begrenzte Anzahl der auf dem Umfang der Spiralisiervorrichtung vor-
5 händigen Bohrungen ist nachteilig. Die Anzahl der pro Spiralisiervorrichtung aufspiralisierbaren Fäden und damit die Dichte der Fadenlage begrenzt. Die Anzahl der Bohrungen kann nicht beliebig erhöht werden.

10 In der EP O 605 767 A1 ist eine verbesserte Spiralisiervorrichtung offenbart, bei der eine Vielzahl von Spulen auf mehreren Umkreisradien eines Tellers angeordnet sind. Die Fadenspulen werden von Fadenspulen-Trägerachsen aufgenommen, die zur Aufnahme von jeweils drei Spulen nebeneinander ausgebildet sind.

15 Die Fäden der Fadenspulen werden radial nach innen abgezogen und durch Fadenführungsstege mit Durchführungsbohrungen in einen Extrusionskopf geleitet.

20 Nachteilig sind die einzelnen Fadenspulen mit den entsprechenden Fäden nur schwer zugänglich, so dass die Rüstzeit und der erforderliche Rüstaufwand relativ groß ist. Zudem wird eine gleichmäßige Fadenspannung aller Fäden nicht im ausreichenden Maße sichergestellt.

25 Aufgabe der Erfindung war es daher, eine verbesserte Spiralisiervorrichtung zu schaffen, bei dem die vorstehenden Nachteile vermieden oder verringert werden.

Die Aufgabe wird durch die gattungsgemäße Spiralisiervorrichtung erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass an einer Stirnseite des Rotors Faden-
30 bremselemente über den Umfang verteilt angeordnet und synchron zuein-

ander ansteuerbar sind. Die Fäden werden von den Fadenspulen vorzugsweise tangential abgenommen und mit Fadenführungselementen über die Fadenbremselemente und einen Kammring, der den Träger umschließt, auf den Träger geleitet.

5

Durch die Anordnung der Fadenbremselemente und des Kammrings an einer Stirnseite des Rotors und durch die Fadenspulen-Trägerachsen am Umfang des Rotors kann sichergestellt werden, dass die von den Fadenspulen abgenommenen Fäden gleichermaßen mit annähernd gleichen Umlenk winkeln geführt und mit einer gleichen Fadenspannung beaufschlagt werden können. Damit wird gewährleistet, dass die Fadenspannung eines Fadens über der Zeit und Fadenspannungen der Fäden untereinander gleichmäßig sind. Durch tangentiales Abziehen der Fäden von den Fadenspulen wird zudem verhindert, dass sich wie beim Über-Kopf-Abzug die Fäden beim Abziehen in sich verwinden und möglicherweise bei Lockerung Schlaufen bilden, die zu einem Fadenriss führen können, was zu einer Beeinträchtigung der Produktqualität führt.

10

15

Durch die Anordnung der erfindungsgemäßen Spiralisiervorrichtung sind sämtliche Fadenspulen und Fäden leicht zugänglich und sichtbar, so dass das Rüsten der Spiralisiervorrichtung und die Überwachbarkeit optimiert ist.

20

Die Fadenbremselemente sind vorzugsweise als zylinderförmige rotierbare Trommeln, sogenannte Wellen-Fournisseure ausgebildet, die mehrere Fadenaufnahmenuten haben. Die Fadenaufnahmenuten erstrecken sich jeweils über den Umfang der Trommel und sind in Richtung der Längsachse der Trommel voneinander beabstandet. Jeweils ein Faden wird mehrfach um eine Fadenaufnahmenut umschlungen. Auf diese Weise werden sämtliche mit einem Fadenbremselement gekoppelten Fäden gleichermaßen abgebremst und es wird eine gleichmäßige Fadenspannung gewährleistet.

25

30

Jedes Fadenbremselement kann eine eigene Antriebs-/ Bremseinheit haben. Alternativ können jedoch auch mehrere Fadenbremselemente beispielsweise über Zahnräder, Ketten oder Riemen miteinander gekoppelt und gemeinsam angetrieben oder gebremst werden, um die Fadenspannung zu erhöhen bzw. zu vermindern.

Zur Erzeugung der Fadenspannung können auch Bremselemente in der Lagerung der Fadenspule integriert sein.

Besonders vorteilhaft ist es, wenn der Rotor aus separaten Kreissegmenten zusammengesetzt ist und die Fadenbremselemente jeweils eines Kreissegments miteinander gekoppelt sind. Auf diese Weise wird die Fertigung und Wartung des Rotors vereinfacht.

Um eine gleichmäßige Fadenspannung für alle Fäden zu gewährleisten, ist vorzugsweise eine zentrale Steuereinheit für die Fadenbremselemente vorgesehen, mit denen die Antriebs-/ Bremseinheiten so gesteuert werden, dass eine gleichmäßige Einstellung der Fadenspannungen aller Fäden gewährleistet wird.

Die zum Umlenken des Fadens mit einem Winkel von mehr als 30° vorgesehenen Fadensführungselemente sind vorzugsweise als Umlenkrollen ausgebildet. Damit wird sichergestellt, dass die Fadenspannung durch die Fadenumlenkung möglichst gering beeinflusst wird.

Die Fadenspulen-Trägerachsen sind vorzugsweise jeweils zwischen den beiden voneinander beabstandeten Stirnseiten des Rotors lösbar gelagert. Hierdurch können die Fadenspulen leicht ausgewechselt und die Rüstzeit für die Spiralisiervorrichtung kann weiter reduziert werden.

Der Kammring hat eine Durchführungsbohrung für den Träger im Zentrum des Kammrings und eine Vielzahl von sich radial vom Außenumfang erstreckenden Schlitten zur Aufnahme jeweils eines Fadens. Im Unterschied

- 5 zu den herkömmlichen Bohrungen zur Durchführung der Fäden haben die Schlitten den Vorteil, dass eine Vielzahl von Fäden auf einem relativ kleinen Umfang getrennt voneinander geführt werden können. Zudem können die Fäden leicht in die Schlitten eingelegt werden und müssen nicht mühsam durch Bohrungen hindurchgefädelt werden.

10

Im Kammring ist zentrisch eine Innenhülse angeordnet, die den Träger eng umschließt. Die einlaufseitig an den Träger angrenzende Innenkante der Innenhülse ist radial gefast, so dass die Fäden von den Schlitten im Kammring über die radiale Fase unmittelbar auf den Träger geführt werden.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand der beigefügten Zeichnung näher erläutert. Es zeigt:

Figur 1 - eine Querschnittsansicht der erfindungsgemäßen Spiralsiervorrichtung.

Die Figur 1 lässt eine Querschnittsansicht der erfindungsgemäßen Spiralsiervorrichtung 1 erkennen. Ein Träger 2, wie zum Beispiel aneinandergereihte zylindrische Rohre mit mindestens einer auf dem Rohr extrudierten Kautschukschicht, wird in Trägerlängsachse X des Trägers 2 durch das Zentrum der Spiralsiervorrichtung 1 hindurch geführt und vorgetrieben. Die Spiralsiervorrichtung 1 hat einen Rotor 3, der mit einer Antriebseinheit 4 angetrieben ist und um die Längsachse des Trägers 2 rotiert. An mindestens einen Umkreisradius des Rotors 3 sind eine Vielzahl von Fadenspulen-Trägerachsen 5 verteilt angeordnet. Die Fadenspulen-Trägerachsen 5 erstrecken sich zwischen einer ersten Stirnseite 6a und der zweiten Stirnseite 6b des Rotors 3 und sind vorzugsweise lösbar in Klemmhaltern gelagert. Jede Fadenspulen-Trägerachse 5 ist zur Aufnahme einer Vielzahl von Fadenspulen 7 ausgebildet, die in Richtung der Trägerlängsachse X auf der Fadenspulen-Trägerachse 5 rotierbar gelagert sind. Die Achsen der Fadenspulen 7 erstrecken sich ebenfalls in Richtung der Trägerlängsachse X.

Die auf den Fadenspulen 7 aufgewickelten Fäden 8 werden tangential von den Fadenspulen 7 abgezogen und mit Fadenführungselementen 9 zu der ersten Stirnseite 6a des Rotors 3 geführt. Auf der ersten Stirnseite 6a des Rotors 3 sind eine Vielzahl von Fadenbremselementen 10 über den Umfang verteilt angeordnet. Die Fadenbremselemente 10 sind derart mit mindestens einer Antriebs-/ Bremseinheit 11 gekoppelt, dass die Fäden 8 gleichmäßig in Ihrer Fadenspannung beeinflusst werden können. Hierzu sind die Fadenbremselemente 10 als zylinderförmige rotierbare Trommeln ausgebildet und

haben mehrere Fadenaufnahmenuten, die sich jeweils über den Umfang der Trommel erstrecken und in Richtung der Längsachse der Trommel voneinander beabstandet sind. Jeweils ein Faden 8 ist mehrfach um eine Fadenaufnahmenut geschlungen und wird von dieser aufgenommen. Über einen
5 Riemen-, Ketten- oder Zahnradtrieb sind mehrere Fadenbremselemente 10 miteinander gekoppelt und von einer gemeinsamen Antriebs-/ Bremseinheit angetrieben bzw. gebremst. Die mindestens eine Antriebs-/ Bremseinheit 11 wird von einer Steuereinheit so gesteuert, dass alle Fadenbremselemente 10 der Spiralisiervorrichtung 1 zueinander synchronisiert sind und eine
10 gleichmäßige Fadenspannung gewährleistet wird.

Von den Fadenbremselementen 10 werden die Fäden radial nach innen zu einem Kammring 12 geführt. Der Kammring 12 hat eine Durchführungsbohrung für den Träger im Zentrum des Kammrings 12 sowie eine Vielzahl von
15 sich radial vom Außenumfang des Kammrings 12 erstreckenden Schlitten zur Aufnahme jeweils eines Fadens. Im Kammring 12 ist eine Innenhülse 13 angeordnet, die den Träger 2 umschließt. Die einlaufseitig an den Träger 2 angrenzende Innenkante der Innenhülse 13 ist radial gefast, so dass die Fäden 8 durch die Schlitze über die radiale Fase unmittelbar auf den Träger 2
20 geleitet werden.

Ansprüche

1. Spiralsiervorrichtung (1) zum Aufbringen einer spiralförmigen Fadens-
lage auf einen länglichen Träger (2), der in Richtung der Trägerlängs-
achse (X) vortreibbar ist, mit einem um die Trägerlängsachse (X) ro-
tierbaren Rotor (3) und mit einer Vielzahl von sich in Richtung der
Trägerlängsachse (X) erstreckenden Fadenspulen-Trägerachsen (5),
die auf einem Umkreisradius des Rotors (3) verteilt angeordnet sind
und die jeweils zum Aufnehmen einer Vielzahl von Fadenspulen (7)
ausgebildet sind, **dadurch gekennzeichnet, dass** an einer ersten Stirn-
seite (6a) des Rotors (3) Fadenbremselemente (10) über den Umfang
verteilt angeordnet und synchron zueinander ansteuerbar sind und die
Fäden (8) von den Fadenspulen (7) abgenommen und mit Fadenfüh-
rungselementen (9) über die Fadenbremselemente (10) und einen
Kammring (12), der den Träger (2) umschließt, auf den Träger (2)
geleitet werden.
2. Spiralsiervorrichtung (1) nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet,**
dass die Fadenbremselemente (10) als zylinderförmige, rotierbare
Trommeln mit mehreren Fadenaufnahmenuten, ausgebildet sind, die
sich jeweils über den Umfang der Trommeln erstrecken und in Rich-
tung der Längsachse der Trommel voneinander beabstandet sind.
3. Spiralsiervorrichtung (1) nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekenn-**
zeichnet, dass jedes Fadenbremselement (10) eine Antriebs-/
Bremseinheit (11) hat.
4. Spiralsiervorrichtung (1) nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekenn-**
zeichnet, dass mehrere Fadenbremselemente (10) über Zahnräder,

Ketten oder Riemen miteinander gekoppelt und gemeinsam angetrieben oder gebremst sind.

5. Spiralsiervorrichtung (1) nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet,**
5 **dass** ein Riemenantrieb jeweils mit mindestens einer Antriebs-/
Bremsseinheit (11) beeinflusst wird.

6. Spiralsiervorrichtung (1) nach Anspruch 3 oder 4, **dadurch gekennzeichnet,**
10 **dass** der Rotor (3) aus separaten Kreissegmenten zusammengesetzt ist und die Fadenbremselemente (10) jeweils eines
Kreissegments miteinander gekoppelt sind.

7. Spiralsiervorrichtung (1) nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet,**
15 **dass** die Riemenantriebe der Kreissegmente miteinander gekoppelt sind.

8. Spiralsiervorrichtung (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **gekennzeichnet durch** eine zentrale Steuereinheit für die
20 Fadenbremselemente (10) zur gleichmäßigen Einstellung der Fadenspannungen aller Fäden (8).

9. Spiralsiervorrichtung (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet,** **dass** die Fadenführungselemente (9), die
25 zum Umlenken des Fadens (8) mit einem Winkel von mehr als 30° vorgesehen sind, als Umlenkrollen ausgebildet sind.

10. Spiralsiervorrichtung (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet,** **dass** die Fadenspulen-Trägerachsen (5) an
30 mindestens einer Stirnseite (6a, 6b) des Rotors (3) lösbar gelagert sind.

11. Spiralisiervorrichtung (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass der Kammring (12) eine Durchfüh-
rungsbohrung für den Träger (2) im Zentrum des Kammrings (12) und
5 eine Vielzahl von sich radial vom Außenumfang erstreckenden Schlit-
zen zur Aufnahme jeweils eines Fadens (8) hat, und dass eine Innen-
hülse (13) im Kammring (12) angeordnet ist, die den Träger (2) um-
schließt, wobei die einlaufseitig an den Träger (2) angrenzende In-
nenkante der Innenhülse (13) radial gefasst ist.
- 10
12. Spiralisiervorrichtung (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass die Fäden (8) tangential von den Fa-
denspulen (7) abgenommen werden.
- 15 13. Spiralisiervorrichtung (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass Brems Elemente in Lagerungen der Fa-
denspulen (7) angeordnet sind.

Zusammenfassung

Eine Spiralisiervorrichtung (1) zum Aufbringen einer spiralförmigen Fadenlage auf einen länglichen Träger (2), der in Richtung der Trägerlängsachse (X) vortreibbar ist, hat einen um die Trägerlängsachse (X) rotierbaren Rotor (3), eine Vielzahl von sich in Richtung der Trägerlängsachse (X) erstreckenden Fadenspulen-Trägerachsen (5), die auf einem Umkreisradius des Rotors (3) verteilt angeordnet und jeweils zum Aufnehmen einer Vielzahl von Fadenspulen (7) ausgebildet sind. An einer Stirnseite (6a) des Rotors (3) sind Fadenbremselemente (10) über den Umfang verteilt angeordnet und synchron zueinander ansteuerbar. Die Fäden (8) werden von den Fadenspulen (7) abgenommen und mit Fadenführungselementen (9) über die Fadenbremselemente (10) und einen Kammring (12), der den Träger (2) umschließt, auf den Träger (2) geleitet.

Bezug zur Figur 1

JG/ba-mr

